

# 颜色高精度测量

准确测量颜色数值 / 性能稳定 / 适用多种行业颜色把控



## 手持式分光测色仪TS7810

手持式分光测色仪TS7810是一款多功能色彩管理工具，采用国际通用的D/8结构，内置高性能测试系统在400-700nm光谱范围内能够快速准确的捕捉物体表面颜色，实现对各种色度数据的精确采集和测量。在塑胶电子、油漆涂料、纺织印染、印刷纸品、汽车、医疗、化妆品和食品等行业，在科研机构、实验室领域均有广泛应用。



## ■ 产品优势 PRODUCT ADVANTAGES

### 高精度测量

采用先进的光学技术和算法，能够实现高精度的颜色测量，为各行业提供准确的颜色数据。

### 便携性

仪器体积小巧、重量轻便，方便携带和移动，可以随时随地用于现场颜色测量和质量控制。

### 适应性强

可以在不同的光照条件和环境下进行测量，适应性强，能够满足各种复杂条件下的颜色测量需求。

### 快速测量

测量速度非常快，可以在短时间内完成多个样品的颜色测量，提高生产效率和产品质量。

### 多功能性

不仅可测量颜色的数值表示，还可以计算出差值（色差），为配色和质量控制提供全面的数据支持。

国际品质,掌握核心技术  
专业解决色差问题,大品牌分光测色仪

TS7810分光测色仪，专家级研发团队，专业设计标准，强大功能保证稳定性能。



## ■ 核心技术 CORE TECHNOLOGY

### 1 组合全光谱LED光源

采用组合全光谱LED光源作为照明光源，覆盖400~700nm的波长范围，在可见光范围内有充足的光谱分布，显著提升测量的可靠性。



### 2 D/8几何光学结构

采用D/8几何光学结构，确保准确模拟人眼观察物体颜色的角度条件，实现精确的颜色测量。

### 3 双光路系统

双光路系统配合自研算法相比单光路系统抗干扰能力更强，可以提供更高的精度和稳定性。

### 4 高性能阵列传感器

采用更大面积的硅光二极管双40阵列传感器，有效解决强光饱和和弱光探测问题，保证了仪器测量速度和准确性。

## 产品特点 PRODUCT FEATURES



### 优秀的台间差与重复性

重复性 $\Delta E^*ab \leq 0.025$ ，台间差 $\Delta E^*ab \leq 0.18$ ，保证多台设备测量数据的一致性，可用于配色和精确颜色传递。



### 双测量模式

单次测量和平均测量模式可随意切换，可满足不同用户的测量需求。



### 色度指标丰富

除了常用的颜色指标测量外，还可以提供白度、黄度、沾色牢度、变色牢度、力份、遮盖度等其他多元化色度指标，可显示光谱图/数据，样品色度值，色差值/图，合格/不合格结果，颜色仿真，颜色偏向等结果，满足多样化行业需求。



### 良好的操作体验

倾斜屏幕更符合人体工程学，日常或连续工作也能保持舒适，有效避免疲劳，为用户带来出色的操作体验。



### 摄像头取景定位

分光测色仪TS7810内置摄像头取景定位，可实时监测测量部位，确保测试部位的有效性和测试结果的准确性。



### 轻巧便携

轻便设计，方便携带，不仅适用于实验室精密测量，也方便在生产现场灵活应用。



### 3.5英寸真彩触摸屏

采用3.5英寸真彩电容触摸屏进行良好的人机交互，为用户提供出色的视觉体验。



## 电脑端色彩管理软件-SQCX

# 色彩品质管理得力助手

实现更多功能扩展

TS7810分光色差仪通过连接电脑端测色软件可实现移动化、云端化的色彩数据管理和分享;适用于各个行业的品质监控和颜色数据管理。



## 电脑端色彩管理软件-SQCX

上位机软件SQCX可以通过USB线、蓝牙连接分光测色仪，控制仪器进行测量，更改仪器配置，对仪器数据进行操作。同时它还对仪器功能做了大幅扩展，实现复杂的数据管理、颜色检测、报表生成等，是色彩品质管理的得力助手。



### 分析、管理

仪器通过连接PC端SQCX软件，可对测量的数据进行分析、复制、删除、修改、命名、保存等操作。



### 数据打印

比较颜色差别，生成测试报告，可以通过连接蓝牙打印机，把数据打印出来。



### 海量存储

可将测量的数据报告上传到云端存储。实现数据海量存储。



### 分享、传递

将生成的测试报告，可通过连接电脑分享、传递。快速交流色彩信息，加速生产时间。

## 应用领域 APPLICATION FIELD

手持式分光测色仪TS7810在塑胶电子、油漆涂料、纺织印染、印刷纸品、汽车、医疗、化妆品和食品等行业，在科研机构、实验室领域均有广泛应用。



## ■ 产品参数 PRODUCT PARAMETERS

产品型号	TS7810
照明方式	D/8 (漫射照明, 8°方向接收); SCI/SCE测量;排除UV测量 符合标准CIE No.15, GB/T 3978, GB 2893, GB/T 18833, ISO7724-1, ASTM E1164, DIN5033 Teil7
照明光源	组合全光谱LED光源
分光方式	平面光栅分光
感应器	大面积硅光电二极管阵列(双列40组)
测量波长范围	400~700nm
半带宽	10nm
波长间隔	10nm
反射率测定范围	0~200%
积分球尺寸	Φ40mm
测量口径	定制单一口径: MAV:Φ8mm/Φ10mm ; SAV:Φ4mm/Φ5mm
含光方式	同时测试SCI/SCE
定位方式	显示屏摄像头取景定位, 稳定片定位
颜色空间	CIE LAB, XYZ, Yxy, LCh, CIE LUV, s-RGB, βxy, Munsell(C/2)
色差公式	ΔE*ab, ΔE*uv, ΔE*94, ΔE*cmc(2:1), ΔE*cmc(1:1), ΔE*00
其它色度指标	WI( ASTM E313, CIE/ISO, AATCC, Hunter ), YI( ASTM D1925, ASTM 313 ), 沾色牢度, 变色牢度, 力份, 遮盖度, 8度光泽度
观测光源	2°/10°
观测光源	D65, A, C, D50, F2(CWF), F7(DLF), F10(TPL5), F11(TL84), F12(TL83/U30)
显示	光谱图/数据, 样品色度值, 色差值/图, 合格/不合格结果, 颜色仿真, 颜色偏向
重复性	色度值: MAV/SCI, ΔE*ab 0.025以内 (预热校正后, 以间隔5s测量白板30次平均值)
分光反射率	MAV/SCI, 标准偏差0.07%以内
台间差	MAV/SCI, ΔE*ab 0.18以内 (BCRA系列II 12块色板测量平均值)
测量时间	约1.5s (同时测试SCI/SCE 约3.2s)
测量方式	单次测量, 平均测量 (2~99次)
存储数据	标样1000条, 试样20000条 (一条数据可同时包括SCI/SCE)
尺寸	长X宽X高=129X76X217mm
重量	约600g
电池电量	电池, 3.7V, 5000mAh, 8小时内6000次
照明光源寿命	5年大于300万次测量
显示屏	TFT真彩3.5inch, 电容触摸屏
接口	USB, 蓝牙®
存储数据	标样1000条, 试样20000条 (一条数据可同时包括SCI/SCE)
语言	简体中文, English, 繁体中文
操作温度范围	0~40°C, 0~85%RH (无凝露), 海拔: 低于2000m
存储温度范围	-20~50°C, 0~85%RH (无凝露)
标准附件	电源适配器、数据线、说明书、品质管理软件(官网下载)、黑白校正盒、保护盖、腕带、测量口径 (Ø8或4mm口径)
可选附件	微型打印机、粉末测试盒、摆放底座

全国统一服务热线: 400 888 5135

北京 / 上海 / 深圳 / 苏州 / 杭州 / 重庆 / 武汉 等全国二十多个办事处, 详见官网

测色  
仪器  
找  
三恩时

对色  
灯箱  
找  
天友利

图像  
检测  
找  
赛麦吉

广东三恩时科技有限公司

地址: 广州市增城区新城大道400号低碳总部园B33栋6-8层

电话: 020-82880288

邮箱: 3nh@3nh.com

网址: www.3nh.com

三恩时(3nh), 天友利(TILO), 赛麦吉(SINE IMAGE), 赛斯拜克(SINESPEC)均是本公司注册商标

